

P02

CATALOGO
**PUNTE
A FORARE**
P02



Sommario

DP

CERNIERE	p. 4
FORI CIECHI	p. 5
FORI PASSANTI	p. 8
CON SVASATORE	p. 9

HW - HWM

CERNIERE	p. 10
FORI CIECHI	p. 12
FORI PASSANTI	p. 23
CON SVASATORE	p. 33
ATTACCO FILETTATO	p. 35

ACCESSORI	p. 36
------------------	-------

Legenda simboli e abbreviazioni

SIMBOLI

DP	DIAMANTE POLICRISTALLINO
HW	METALLO DURO
HWM	METALLO DURO INTEGRALE
MEC	AVANZAMENTO MECCANICO

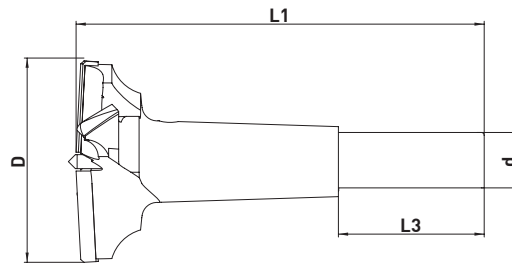
ABBREVIAZIONI

Id-No.	Codice prodotto
Id-No. (Rh)	Codice utensile con rotazione destra
Id-No. (Lh)	Codice utensile con rotazione sinistra
DP	Diamante Policristallino
HW	Metallo duro
HWM	Metallo duro integrale

Punta per cerniere

DP

MEC



MACCHINE / APPLICAZIONI

Macchine foratrici.

Ideale per creare sedi per cerniere.

Lavorazioni di truciolare e MDF rivestito.

DESIGN

Punta di centraggio regolabile in HW.

Placchette in DP.

Attacco con piano di fissaggio e vite di regolazione.

Sporgenza punta di centraggio $h = 0,5$ mm.

NOTE

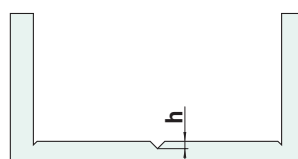
Per fori ciechi.

Avanzamento: fino 3 mt/min.

Rpm max: 12.000

D (mm)	d (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
14	10	26	57,5	2+2	S11004	S11497
15	10	26	57,5	2+2	S13998	S13999
16	10	26	57,5	2+2	S11886	S11887
20	10	26	57,5	2+2	S03376	S03377
25	10	26	57,5	2+2	S11876	S11877
26	10	26	57,5	2+2	S11998	S11999
35	10	26	57,5	2+2	S12623	S12733

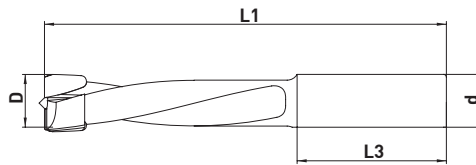
14	10	38,5	70	2+2	S12911	S12912
15	10	26	70	2+2	S11228	S11229
16	10	38,5	70	2+2	S13256	S13257
20	10	38,5	70	2+2	S03380	S03381
25	10	26	70	2+2	S11984	S11985
26	10	26	70	2+2	S11107	S11108
35	10	25	70	2+2	S12734	S12735



Punta per fori ciechi

DP

MEC



MACCHINE / APPLICAZIONI

Macchine foratrici.

Lavorazioni di MDF, melaminico.

DESIGN

Punta di centraggio in DP.

Placchette in DP.

Attacco con piano di fissaggio e vite di regolazione.

Sporgenza punta di centraggio $h = 0,5$ mm.

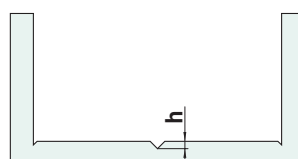
NOTE

Per fori ciechi.

Avanzamento: fino 3 mt/min.

Rpm max: 12.000.

D (mm)	d (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
8	10	26	57,5	2	S14110	S14111
10	10	26	57,5	2	S14112	S14113
8	10	26	70	2	S11375	S12681
10	10	26	70	2	S12683	S12684

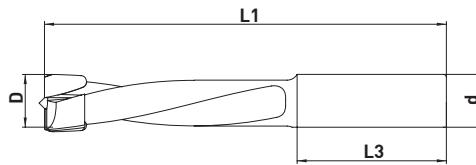


Punta per fori ciechi

corpo metallo duro integrale

DP

MEC

**MACCHINE / APPLICAZIONI**

Macchine foratrici.

Lavorazioni di MDF, melaminico.

DESIGN

Corpo in HWM.

Placchette in DP.

Attacco con piano di fissaggio e vite di regolazione.

NOTE

Per fori ciechi.

Avanzamento: fino 3 mt/min.

Rpm max: 12.000.

D (mm)	d (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
5	10	20	57,5	2	ES0196	ES0197
5	10	30	70	2	ES0186	ES0187

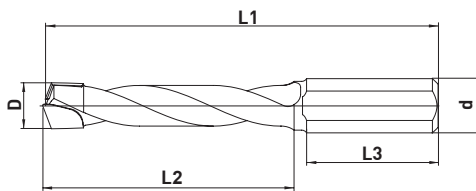
FORI CIECHI

Punta per fori ciechi

corpo metallo duro integrale

DP

MEC



PUNTE A FORARE



MACCHINE / APPLICAZIONI

Macchine foratrici e CNC.

DESIGN

Corpo in HWM.

Placchette in DP.

Attacco con piano di fissaggio e vite di regolazione.

NOTE

Per fori ciechi.

Avanzamento: fino 3 mt/min.

Rpm max: 12.000.

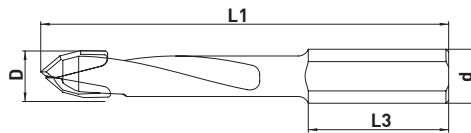
D (mm)	L2 (mm)	d (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
8	33	10	24	57,5	2	S15384	S15385
10	33	10	24	57,5	2	S15046	S15192
8	46	10	24	70	2	S15386	S15387
10	46	10	24	70	2	S15045	S15388

Punta per fori passanti

corpo in metallo duro integrale

DP

MEC

**MACCHINE / APPLICAZIONI**

Macchine foratrici.

Lavorazioni di MDF, melaminico.

DESIGN

Corpo in HWM.

Placchette in DP.

Attacco con piano di fissaggio e vite di regolazione.

NOTE

Per fori passanti.

Avanzamento: fino 3 mt/min.

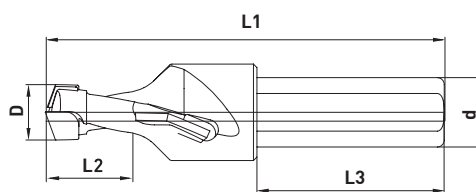
Rpm max: 12.000.

D (mm)	d (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
5	10	30	70	2	ES0150	ES0151
6	10	30	70	2	ES0152	ES0153

Punta per fori ciechi con svasatore

DP

MEC



MACCHINE / APPLICAZIONI

Macchine foratrici e CNC.

DESIGN

Placchette in DP.

Attacco con piano di fissaggio e vite di regolazione.

NOTE

Per forare e svasare.

Avanzamento: fino 3 mt/min.

Rpm max: 12.000.

D (mm)	L2 (mm)	d (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
8	12,5	10	27	57,5	2+2	S15243	S15389
8	15	10	27	57,5	2+2	S15390	S15391
8	20	10	27	57,5	2+2	S15392	S15393
10	12,5	10	27	57,5	2+2	S15394	S15395
10	15	10	27	57,5	2+2	S15396	S15397
10	20	10	27	57,5	2+2	S15398	S15399

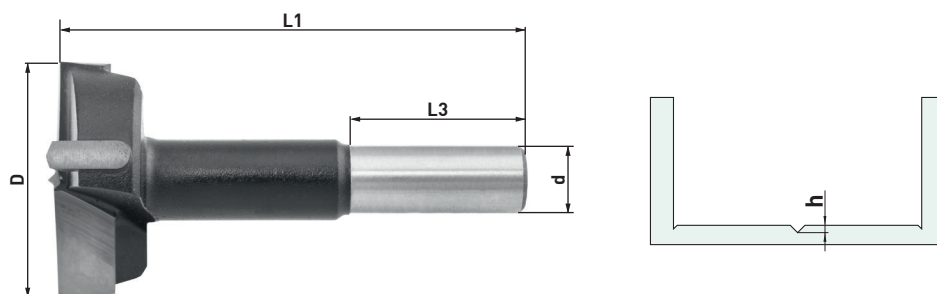
8	12,5	10	27	70	2+2	S15328	S15329
8	15	10	27	70	2+2	S15400	S15401
8	20	10	27	70	2+2	S15402	S15403
10	12,5	10	27	70	2+2	S15114	S15115
10	15	10	27	70	2+2	S15404	S15405
10	20	10	27	70	2+2	S15406	S15407

Punta per cerniere

L. 57,5

HW

MEC



MACCHINE / APPLICAZIONI

Macchine foratrici.

Ideale per creare sedi per cerniere.

Lavorazioni di legno massiccio, suoi derivati e laminati.

DESIGN

Punta di centraggio in HW.

2 taglienti in HW.

2 incisori ad affilatura negativa.

Attacco con piano di fissaggio e vite di regolazione.

Sporgenza punta di centraggio h= 1 mm.

NOTE

Per fori ciechi.

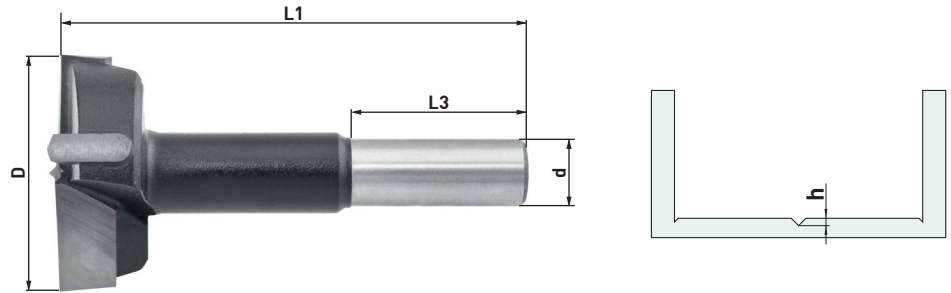
D (mm)	d (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
14	10	26	57,5	2+2	C00264	C00265
15	10	26	57,5	2+2	C00143	C00144
16	10	26	57,5	2+2	C00145	C00146
17	10	26	57,5	2+2	C01449	C01450
18	10	26	57,5	2+2	C00147	C00148
19	10	26	57,5	2+2	C01451	C01452
20	10	26	57,5	2+2	C00149	C00150
22	10	26	57,5	2+2	C00151	C00152
24	10	26	57,5	2+2	C00153	C00154
25	10	26	57,5	2+2	C00130	C00141
26	10	26	57,5	2+2	C00155	C00156
28	10	26	57,5	2+2	C00157	C00158
30	10	26	57,5	2+2	C00159	C00160
32	10	26	57,5	2+2	C00161	C00162
34	10	26	57,5	2+2	C04583	C04584
35	10	26	57,5	2+2	C00131	C00142
38	10	26	57,5	2+2	C00163	C00164
40	10	26	57,5	2+2	C00165	C00166
45	10	26	57,5	2+2	C04585	C04586
50	10	26	57,5	2+2	C04314	C04315
55	10	26	57,5	2+2	C04587	C04588
60	10	26	57,5	2+2	C04589	C04590

Punta per cerniere

L. 70

HW

MEC



MACCHINE / APPLICAZIONI

Macchine foratrici.

Ideale per creare sedi per cerniere.

Lavorazioni di legno massiccio, suoi derivati e laminati.

DESIGN

Punta di centraggio in HW.

2 taglienti in HW.

2 incisori ad affilatura negativa.

Attacco con piano di fissaggio e vite di regolazione.

Sporgenza punta di centraggio $h = 1$ mm.

NOTE

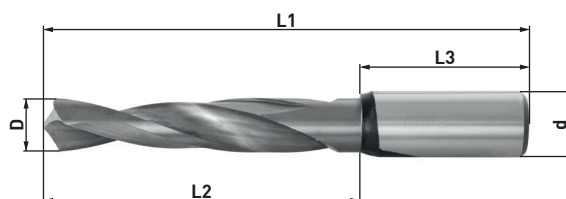
Per fori ciechi.

D (mm)	d (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
14	10	26	70	2+2	C01967	C01968
15	10	26	70	2+2	C00167	C00168
16	10	26	70	2+2	C01398	C01399
18	10	26	70	2+2	C00169	C00170
20	10	26	70	2+2	C00171	C00172
22	10	26	70	2+2	C01969	C01970
25	10	26	70	2+2	C00173	C00174
26	10	26	70	2+2	C00175	C00176
30	10	26	70	2+2	C00177	C00178
35	10	26	70	2+2	C00179	C00180
40	10	26	70	2+2	C00181	C00182
45	10	26	70	2+2	C04591	C04592
50	10	26	70	2+2	C04593	C04594
55	10	26	70	2+2	C04595	C04596
60	10	26	70	2+2	C04597	C04598

Punta per fori ciechi

HWM

MEC



MACCHINE / APPLICAZIONI

Macchine foratrici.

Lavorazioni di legno massiccio, suoi derivati e laminati.

DESIGN

Corpo elicoidale in HWM.

Punta di centraggio - 2 taglienti in HWM.

2+2 gole elicoidali.

2 incisori ad affilatura rinforzata.

Attacco con piano di fissaggio e vite di regolazione.

NOTE

Per fori ciechi.

D (mm)	L2 (mm)	d (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
2	12	10	27	57,5	2	C04579	C04580
3	9	10	35	57,5	2	C04210	C04211
3	18	10	25	57,5	2	C00388	C00389
4	20	10	25	57,5	2	C01841	C01842
5	22	10	27	57,5	2	C00360	C00361
6	22	10	25	57,5	2	C01843	C01844
6,35	22	10	25	57,5	2	C01845	C01846
8	22	10	25	57,5	2	C04060	C04061
10	22	10	25	57,5	2	C05407	C05408

2	12	10	40	70	2	C04581	C04582
3	18	10	40	70	2	C01380	C01381
4	27	10	28	70	2	C01847	C01848
5	30	10	30	70	2	C00362	C00363
6	30	10	30	70	2	C01849	C01850
6,35	30	10	30	70	2	C01851	C01852
8	35	10	25	70	2	C04062	C04063
10	35	10	25	70	2	C05409	C05410

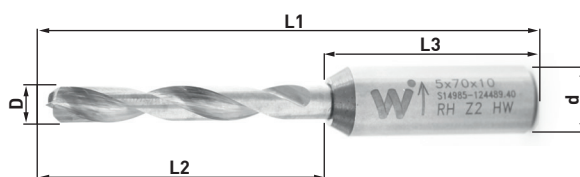
Punta per fori ciechi

W-Plus technology



HWM

MEC



MACCHINE / APPLICAZIONI

Macchine foratrici.

Lavorazioni di legno massiccio, suoi derivati e laminati.

DESIGN

Corpo elicoidale in HWM.

Punta di centraggio - 2 taglienti in HWM.

2 gole elicoidali.

2 incisori.

Attacco con piano di fissaggio e vite di regolazione.

NOTE

Per fori ciechi.

W-Plus è l'innovativa tecnologia Wirutex che viene applicata al design dell'utensile. Garantisce:

- maggior durata
- migliore finitura
- altissimo numero di forature.

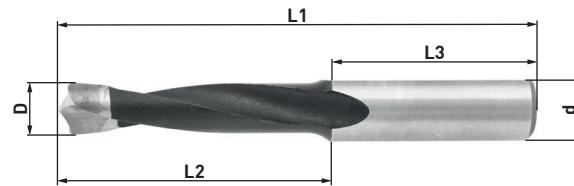
D (mm)	L2 (mm)	d (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
2	12	10	27	57,5	2	S15630	S15631
3	9	10	35	57,5	2	S15632	S15633
3	18	10	25	57,5	2	S15634	S15635
4	20	10	25	57,5	2	S15636	S15637
5	22	10	27	57,5	2	S15638	S15639
6	22	10	25	57,5	2	S15640	S15641
6,35	22	10	25	57,5	2	S15642	S15643
8	22	10	25	57,5	2	S15644	S15645
10	22	10	25	57,5	2	S15646	S15647

2	12	10	40	70	2	S15650	S15651
3	18	10	40	70	2	S15652	S15653
4	27	10	28	70	2	S15654	S15655
5	30	10	30	70	2	S15656	S15657
6	30	10	30	70	2	S15658	S15659
6,35	30	10	30	70	2	S15660	S15661
8	35	10	25	70	2	S15662	S15663
10	35	10	25	70	2	S15664	S15665

Punta per fori ciechi con incisori stondati

HW

MEC



MACCHINE / APPLICAZIONI

Macchine foratrici.

Lavorazioni di legno massiccio, suoi derivati e laminati.

DESIGN

Cuspide in HW.

2 taglienti in HW.

2 gole elicoidali.

2 incisori.

Attacco con piano di fissaggio e vite di regolazione.

NOTE

Per fori ciechi.

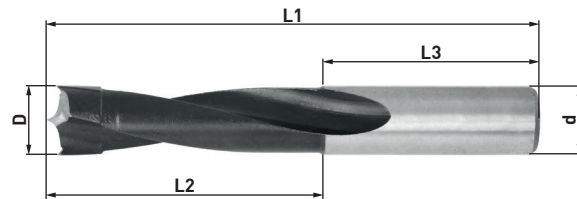
D (mm)	L2 (mm)	d (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
5	27	10	27	57,5	2	C02715	C02716
6	27	10	27	57,5	2	C02717	C02718
7	27	10	27	57,5	2	C01926	C01927
8	27	10	27	57,5	2	C01642	C01643
9	27	10	27	57,5	2	C01928	C01929
10	27	10	27	57,5	2	C01930	C01931
5	35	10	30	70	2	C02643	C02644
6	35	10	30	70	2	C02645	C02646
7	35	10	30	70	2	C01932	C01933
8	35	10	30	70	2	C01934	C01935
9	35	10	30	70	2	C01936	C01937
10	35	10	30	70	2	C01938	C01939

Punta per fori ciechi 2 gole elicoidali

L. 57,5

HW

MEC



MACCHINE / APPLICAZIONI

Macchine foratrici.

Lavorazioni di legno massiccio, suoi derivati e laminati.

DESIGN

Cuspide in HWM.

Punta di centraggio.

2 taglienti in HW.
2 incisori ad affilatura negativa.
2 gole elicoidali.

Attacco con piano di fissaggio
e vite di regolazione.

NOTE

Per fori ciechi.

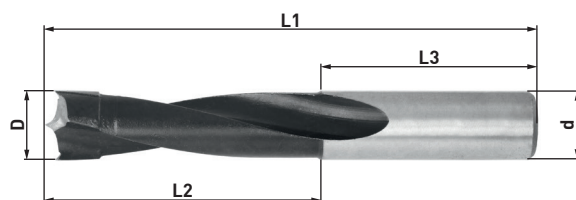
D (mm)	L2 (mm)	d (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
4	27	10	27	57,5	2	C01853	C01854
4,5	27	10	27	57,5	2	C01855	C01856
4,76	27	10	27	57,5	2	C01857	C01858
5	27	10	27	57,5	2	C01813	C01814
5,1	27	10	27	57,5	2	C01859	C01860
5,2	27	10	27	57,5	2	C01861	C01862
5,55	27	10	27	57,5	2	C01557	C01558
6	27	10	27	57,5	2	C01863	C01864
6,35	27	10	27	57,5	2	C01865	C01866
6,5	27	10	27	57,5	2	C01867	C01868
7	27	10	27	57,5	2	C01869	C01870
8	27	10	27	57,5	2	C01815	C01816
8,2	27	10	27	57,5	2	C01871	C01872
9	27	10	27	57,5	2	C01873	C01874
9,52	27	10	27	57,5	2	C01875	C01876
10	27	10	27	57,5	2	C01817	C01818
11	27	10	27	57,5	2	C01877	C01878
12	27	10	27	57,5	2	C01879	C01880
12,7	27	10	27	57,5	2	C01881	C01882
13	27	10	27	57,5	2	C01883	C01884
14	27	10	27	57,5	2	C01885	C01886
15	27	10	27	57,5	2	C01887	C01888
16	27	10	27	57,5	2	C01889	C01890

Punta per fori ciechi 2 gole elicoidali

L. 70

HW

MEC



MACCHINE / APPLICAZIONI

Macchine foratrici.

Lavorazioni di legno massiccio, suoi derivati e laminati.

DESIGN

Cuspide in HWM.

Punta di centraggio.

2 taglienti in HW.
2 incisori ad affilatura negativa.
2 gole elicoidali.

Attacco con piano di fissaggio
e vite di regolazione.

NOTE

Per fori ciechi.

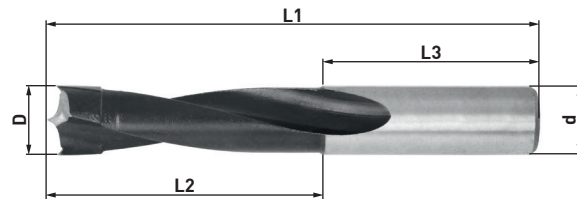
D (mm)	L2 (mm)	d (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
4	35	10	30	70	2	C01891	C01892
4,5	35	10	30	70	2	C03536	C03537
4,76	35	10	30	70	2	C00771	C00772
5	35	10	30	70	2	C01811	C01812
5,1	35	10	30	70	2	C01893	C01894
5,2	35	10	30	70	2	C00834	C00835
5,55	35	10	30	70	2	C00773	C00774
6	35	10	30	70	2	C01895	C01896
6,35	35	10	30	70	2	C01897	C01898
6,5	35	10	30	70	2	C01899	C01900
7	35	10	30	70	2	C01901	C01902
8	35	10	30	70	2	C01505	C01506
8,2	35	10	30	70	2	C00870	C00871
9	35	10	30	70	2	C01903	C01904
9,52	35	10	30	70	2	C01905	C01906
10	35	10	30	70	2	C01907	C01908
11	35	10	30	70	2	C01909	C01910
11,1	35	10	30	70	2	C01911	C01912
12	35	10	30	70	2	C01913	C01914
12,7	35	10	30	70	2	C01915	C01916
13	35	10	30	70	2	C01917	C01918
14	35	10	30	70	2	C01919	C01920
15	35	10	30	70	2	C01921	C01922
16	35	10	30	70	2	C01923	C01924

Punta per fori ciechi 2 gole elicoidali

L. 77

HW

MEC



MACCHINE / APPLICAZIONI

Macchine foratrici.

Lavorazioni di legno massiccio, suoi derivati e laminati.

DESIGN

Cuspide in HWM.

Punta di centraggio.

2 taglienti in HW.
2 incisori ad affilatura negativa.
2 gole elicoidali.

Attacco con piano di fissaggio
e vite di regolazione.

NOTE

Per fori ciechi.

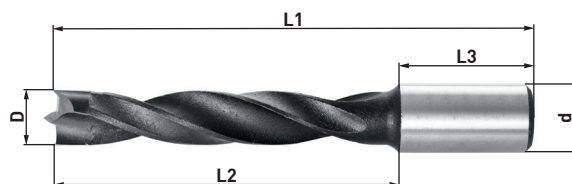
D (mm)	L2 (mm)	d (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
5	44	10	30	77	2	C00632	C01564
6	44	10	30	77	2	C01565	C01566
7	44	10	30	77	2	C01567	C01568
8	44	10	30	77	2	C01569	C01570
10	44	10	30	77	2	C01571	C01572
12	44	10	30	77	2	C01573	C01574

Punta per fori ciechi 4 gole elicoidali

L. 57,5

HW

MEC



MACCHINE / APPLICAZIONI

Macchine foratrici.

Lavorazioni di legno massiccio, suoi derivati e laminati.

DESIGN

Cuspide in HWM.

Punta di centraggio.

2 taglienti in HW.
2 incisori ad affilatura negativa.
4 gole elicoidali.

Attacco con piano di fissaggio
e vite di regolazione.

NOTE

Per fori ciechi.

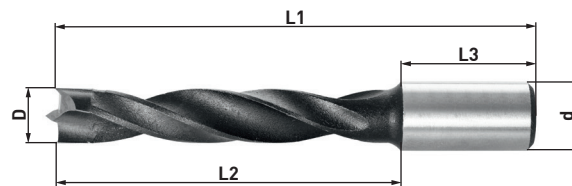
D (mm)	L2 (mm)	d (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
4	26	10	20	57,5	2	C00200	C00201
5	30	10	20	57,5	2	C00202	C00203
6	30	10	20	57,5	2	C00204	C00205
6,35	30	10	20	57,5	2	C00206	C00207
7	30	10	20	57,5	2	C00208	C00209
8	30	10	20	57,5	2	C00210	C00211
9	30	10	20	57,5	2	C00212	C00213
9,52	30	10	20	57,5	2	C00214	C00215
10	30	10	20	57,5	2	C00216	C00217
11	30	10	20	57,5	2	C00218	C00219
12	30	10	20	57,5	2	C00220	C00221
12,7	30	10	20	57,5	2	C00222	C00223
13	30	10	20	57,5	2	C00812	C00813
14	30	10	20	57,5	2	C00224	C00225
15	30	10	20	57,5	2	C00226	C00227
16	30	10	20	57,5	2	C00814	C00815

Punta per fori ciechi 4 gole elicoidali

L. 70

HW

MEC



MACCHINE / APPLICAZIONI

Macchine foratrici.

Lavorazioni di legno massiccio, suoi derivati e laminati.

DESIGN

Cuspide in HWM.

Punta di centraggio.

2 taglienti in HW.
2 incisori ad affilatura negativa.
4 gole elicoidali.

Attacco con piano di fissaggio
e vite di regolazione.

NOTE

Per fori ciechi.

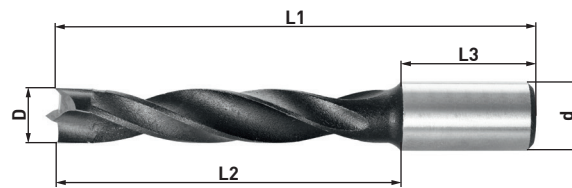
D (mm)	L2 (mm)	d (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
4	43	10	20	70	2	C00228	C00229
5	43	10	20	70	2	C00230	C00231
6	43	10	20	70	2	C00232	C00233
6,35	43	10	20	70	2	C00234	C00235
7	43	10	20	70	2	C00236	C00237
7,5	43	10	20	70	2	C00238	C00239
8	43	10	20	70	2	C00240	C00241
9	43	10	20	70	2	C00242	C00243
9,52	43	10	20	70	2	C00244	C00245
10	43	10	20	70	2	C00246	C00247
11	43	10	20	70	2	C00712	C00713
12	43	10	20	70	2	C00248	C00249
12,7	43	10	20	70	2	C00250	C00251
13	43	10	20	70	2	C01637	C01638
14	43	10	20	70	2	C00710	C00711
15	43	10	20	70	2	C00252	C00253
16	43	10	20	70	2	C01040	C01041

Punta per fori ciechi 4 gole elicoidali

L. 85

HW

MEC



MACCHINE / APPLICAZIONI

Macchine foratrici.

Lavorazioni di legno massiccio, suoi derivati e laminati.

DESIGN

Cuspide in HWM.

Punta di centraggio.

2 taglienti in HW.
2 incisori ad affilatura negativa.
4 gole elicoidali.

Attacco con piano di fissaggio e vite di regolazione.

NOTE

Per fori ciechi.

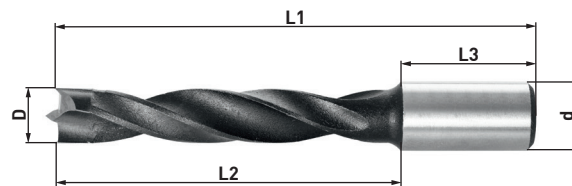
D (mm)	L2 (mm)	d (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
5	50	10	27	85	2	C00659	C00660
6	50	10	27	85	2	C00661	C00662
7	50	10	27	85	2	C03563	C03564
8	50	10	27	85	2	C00663	C00664
10	50	10	27	85	2	C00665	C00666
12	50	10	27	85	2	C00667	C00668

Punta per fori ciechi 4 gole elicoidali

L. 105

HW

MEC



MACCHINE / APPLICAZIONI

Macchine foratrici.

Lavorazioni di legno massiccio, suoi derivati e laminati.

DESIGN

Cuspide in HWM.

Punta di centraggio.

2 taglienti in HW.
2 incisori ad affilatura negativa.
4 gole elicoidali.

Attacco con piano di fissaggio e vite di regolazione.

NOTE

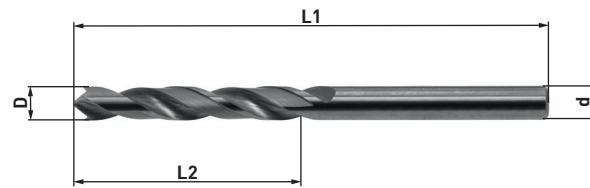
Per fori ciechi.

D (mm)	L2 (mm)	d (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
5	65	10	30	105	2	C03524	C03525
6	65	10	30	105	2	C03526	C03527
7	65	10	30	105	2	C04301	C04302
8	65	10	30	105	2	C03528	C03529
10	65	10	30	105	2	C03530	C03531
12	65	10	30	105	2	C03532	C03533

Punta elicoidale per piccoli fori ciechi Z=2

HWM

MEC



MACCHINE / APPLICAZIONI

Macchine foratrici.

Lavorazioni di legno massiccio, suoi derivati e laminati.

DESIGN

2 taglienti.

2 gole elicoidali.

NOTE

Per fori ciechi.

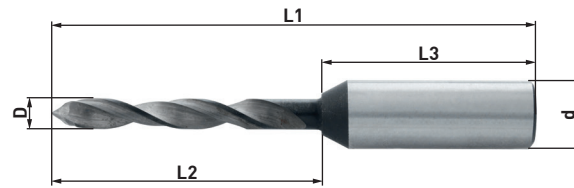
D (mm)	L2 (mm)	d (mm)	L1 (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
2,5	27	2,5	55	2	C03111	C03112
3	27	3	55	2	C03113	C03114
4	27	4	55	2	C03115	C03116
5	28	5	60	2	C03117	C03118

Punta per fori passanti

L. 70

HWM

MEC



MACCHINE / APPLICAZIONI

Macchine foratrici.

Lavorazioni di legno massiccio, suoi derivati e laminati.

DESIGN

Corpo elicoidale in HWM.

2 taglienti a doppio angolo.

2 gole elicoidali.

Attacco con piano di fissaggio e vite di regolazione.

NOTE

Per fori passanti.

Spessore max pannello: 20-30 mm.

D (mm)	L2 (mm)	d (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
3	27	10	30	70	2	C04043	C04044
4	35	10	26	70	2	C02783	C02784
5	35	10	26	70	2	C00822	C00823
6	35	10	26	70	2	C03773	C03774
8	35	10	26	70	2	C03775	C03776
10	35	10	27	70	2	C05411	C05412

Punta per fori passanti

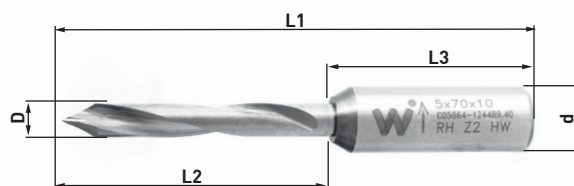
L. 70

W-Plus technology



HWM

MEC



MACCHINE / APPLICAZIONI

Macchine foratrici.

Lavorazioni di legno massiccio, suoi derivati e laminati.

DESIGN

Corpo elicoidale in HWM.

2 taglienti a doppio angolo.

2 gole elicoidali.

Attacco con piano di fissaggio e vite di regolazione.

NOTE

Per fori passanti.

Spessore max pannello: 20-30 mm.

W-Plus è l'innovativa tecnologia Wirutex che viene applicata al design dell'utensile. Garantisce:
 maggiore durata
 migliore finitura
 altissimo numero di forature.

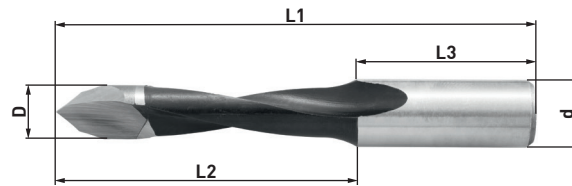
D (mm)	L2 (mm)	d (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
3	27	10	30	70	2	S15670	S15671
4	35	10	26	70	2	S15672	S15673
5	35	10	26	70	2	S15674	S15675
6	35	10	26	70	2	S15676	S15677
8	35	10	26	70	2	S15678	S15679
10	35	10	27	70	2	S15680	S15681

Punta per fori passanti a doppia spoglia

L. 57,5

HW

MEC



MACCHINE / APPLICAZIONI

Macchine foratrici.

Lavorazioni di legno massiccio, suoi derivati e laminati.

DESIGN

Cuspide in HW.

2 taglienti a doppio angolo in HW.

2 gole elicoidali.

Attacco con piano di fissaggio e vite di regolazione.

NOTE

Per fori passanti.

Spessore max pannello: 20 mm.

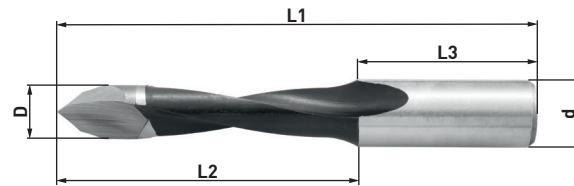
D (mm)	L2 (mm)	d (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
5	27	10	26	57,5	2	C02742	C02743
8	27	10	26	57,5	2	C02744	C02745

Punta per fori passanti a doppia spoglia

L. 70

HW

MEC



MACCHINE / APPLICAZIONI

Macchine foratrici.

Lavorazioni di legno massiccio, suoi derivati e laminati.

DESIGN

Cuspide in HW.

2 taglienti a doppio angolo in HW.

2 gole elicoidali.

Attacco con piano di fissaggio e vite di regolazione.

NOTE

Per fori passanti.

Spessore max pannello: 25 - 30 mm.

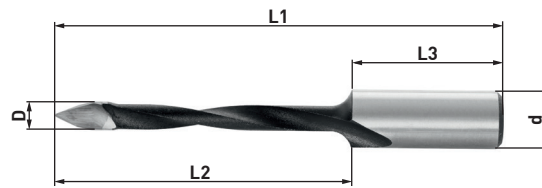
D (mm)	L2 (mm)	d (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
5	35	10	26	70	2	C02669	C02670
6	35	10	26	70	2	C04175	C04176
7	35	10	26	70	2	C04177	C04178
8	35	10	26	70	2	C01837	C01838
10	35	10	26	70	2	C04179	C04180

Punta per fori passanti 2 gole elicoidali

L. 57,5

HW

MEC



MACCHINE / APPLICAZIONI

Macchine foratrici.

Lavorazioni di legno massiccio, suoi derivati e laminati.

DESIGN

Cuspide in HWM.

2 taglienti in HW.

2 gole elicoidali.

Attacco con piano di fissaggio e vite di regolazione.

NOTE

Per fori passanti.

Spessore max pannello: 20 mm.

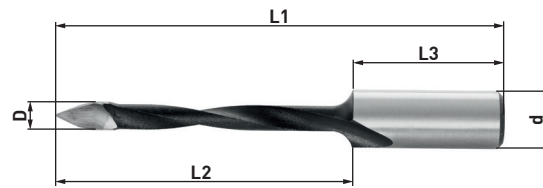
D (mm)	L2 (mm)	d (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
5	27	10	26	57,5	2	C00254	C00255
6	27	10	26	57,5	2	C00256	C00257
8	27	10	26	57,5	2	C00258	C00259
10	27	10	26	57,5	2	C00260	C00261

Punta per fori passanti 2 gole elicoidali

L. 70

HW

MEC



MACCHINE / APPLICAZIONI

Macchine foratrici.

Lavorazioni di legno massiccio, suoi derivati e laminati.

DESIGN

Cuspide in HWM.

2 taglienti in HW.

2 gole elicoidali.

Attacco con piano di fissaggio e vite di regolazione.

NOTE

Per fori passanti.

Spessore max pannello: 25-30 mm.

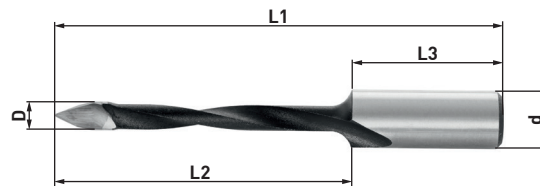
D (mm)	L2 (mm)	d (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
4	30	10	26	70	2	C00701	C00702
4,76	35	10	26	70	2	C01959	C01960
5	35	10	26	70	2	C00001	C00002
5,55	35	10	26	70	2	C00703	C00704
6	35	10	26	70	2	C00019	C00020
6,35	35	10	26	70	2	C01062	C01063
7	35	10	26	70	2	C00021	C00022
8	35	10	26	70	2	C00023	C00024
9	35	10	26	70	2	C00025	C00026
9,52	35	10	26	70	2	C01961	C01962
10	35	10	26	70	2	C00027	C00028
12	35	10	26	70	2	C00029	C00030

Punta per fori passanti 2 gole elicoidali

L. 77

HW

MEC



MACCHINE / APPLICAZIONI

Macchine foratrici.

Lavorazioni di legno massiccio, suoi derivati e laminati.

DESIGN

Cuspide in HWM.

2 taglienti in HW.

2 gole elicoidali.

Attacco con piano di fissaggio e vite di regolazione.

NOTE

Per fori passanti.

Spessore max pannello: 30-40 mm.

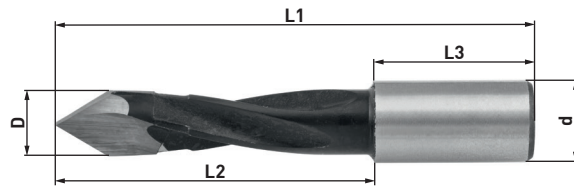
D (mm)	L2 (mm)	d (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
5	44	10	26	77	2	C00375	C00376
6	44	10	26	77	2	C01093	C01094
8	44	10	26	77	2	C00377	C00378
10	44	10	26	77	2	C00379	C00380
12	44	10	26	77	2	C01965	C01966

Punta per fori passanti 4 gole elicoidali

L. 57,5

HW

MEC



MACCHINE / APPLICAZIONI

Macchine foratrici.

Lavorazioni di legno massiccio, suoi derivati e laminati.

DESIGN

Cuspide in HWM.

2 taglienti in HW.

4 gole elicoidali.

Attacco con piano di fissaggio e vite di regolazione.

NOTE

Per fori passanti.

Spessore max pannello: 20-25 mm.

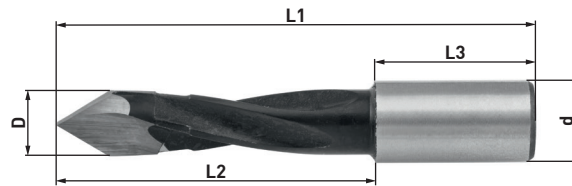
D (mm)	L2 (mm)	d (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
5	30	10	20	57,5	2	C00446	C00447
8	30	10	20	57,5	2	C00448	C00449

Punta per fori passanti 4 gole elicoidali

L. 70

HW

MEC



MACCHINE / APPLICAZIONI

Macchine foratrici.

Lavorazioni di legno massiccio, suoi derivati e laminati.

DESIGN

Cuspide in HWM.

2 taglienti in HW.

4 gole elicoidali.

Attacco con piano di fissaggio e vite di regolazione.

NOTE

Per fori passanti.

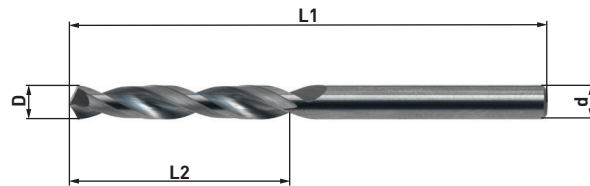
Spessore max pannello: 30-35 mm.

D (mm)	L2 (mm)	d (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
5	40	10	20	70	2	C00442	C00443
6	40	10	20	70	2	C01599	C01600
7	40	10	20	70	2	C01453	C01454
8	40	10	20	70	2	C00444	C00445
10	40	10	20	70	2	C01601	C01602

Punta elicoidale per piccoli fori passanti Z=2

HWM

MEC



MACCHINE / APPLICAZIONI

Macchine foratrici.

Lavorazioni di legno massiccio, suoi derivati e laminati.

DESIGN

2 taglienti in HWM.

2 gole elicoidali.

NOTE

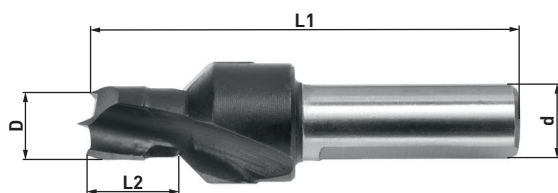
Per fori passanti.

D (mm)	L2 (mm)	d (mm)	L1 (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
2	25	2	50	2	C01050	C01051
2,5	27	2,5	55	2	C00669	C00670
3	27	3	55	2	C00344	C00345
3,2	27	3,2	55	2	C01950	C01951
3,5	27	3,5	55	2	C01644	C01645
4	27	4	55	2	C00564	C00565
4,5	28	4,5	60	2	C01055	C01056
5	28	5	60	2	C00428	C00429

Punta per fori ciechi con svasatore

HW

MEC



MACCHINE / APPLICAZIONI

Macchine foratrici.

Lavorazioni di legno massiccio, suoi derivati, laminati e materiali plastici.

DESIGN

Cuspide in HWM.

Punta di centraggio.

2 taglienti in HW.
2 incisori ad affilatura negativa.
2 gole elicoidali.Attacco con piano di fissaggio
e vite di regolazione.

NOTE

Per forare e svasare.

D (mm)	L2 (mm)	d (mm)	L1 (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
8	12	10	57,5	2+2	C02412	C02413
8	13	10	57,5	2+2	C04097	C04098
8	15	10	57,5	2+2	C02414	C02415
8	20	10	57,5	2+2	C02393	C02394
10	12	10	57,5	2+2	C02416	C02417
10	13	10	57,5	2+2	C04411	C04412
10	15	10	57,5	2+2	C02395	C02396
10	20	10	57,5	2+2	C02418	C02419

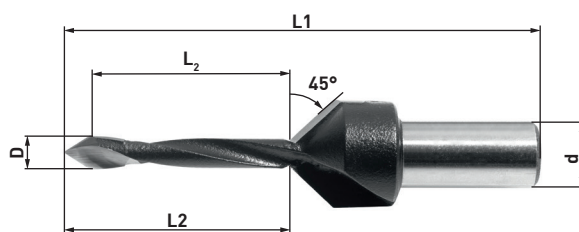
8	12	10	70	2+2	C02420	C02421
8	13	10	70	2+2	C04243	C04244
8	15	10	70	2+2	C02422	C02423
8	20	10	70	2+2	C02424	C02425
10	12	10	70	2+2	C02426	C02427
10	13	10	70	2+2	C04245	C04246
10	15	10	70	2+2	C02428	C02429
10	20	10	70	2+2	C02430	C02431

Punta per fori passanti con svasatore

L. 70

HW

MEC



MACCHINE / APPLICAZIONI

Macchine foratrici.

Lavorazioni di legno massiccio e suoi derivati, laminati e materiali plastici.

DESIGN

Punta di centraggio in HW.

2 taglienti in HW.
2 incisori ad affilatura negativa.
2 gole elicoidali.

Attacco con piano di fissaggio e vite.

NOTE

Per fori passanti.

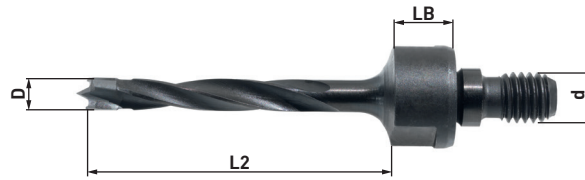
Per forare e svasare.

D (mm)	L2 (mm)	d (mm)	L1 (mm)	L ₂ (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
5	35	10	70	31	2	C05258	C05259
7	35	10	70	29,5	2	C05260	C05261
8	35	10	70	29	2	C05262	C05263
10	35	10	70	26,5	2	C05264	C05265

Punta per fori ciechi con attacco filettato

HW

MEC



MACCHINE / APPLICAZIONI

Macchine foratrici.

Lavorazioni di legno massiccio, suoi derivati e laminati.

DESIGN

Cuspide in HWM - Punta di centraggio.

2 taglienti in HW.
2 incisori.
4 gole elicoidali.

NOTE

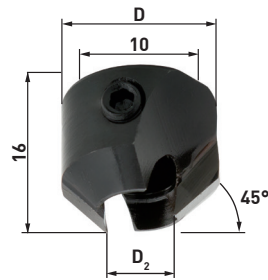
Per fori ciechi.

D (mm)	L2 (mm)	LB (mm)	d (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
5	30	45	M10/11x4	2	C00736	C00737
6	30	45	M10/11x4	2	C00738	C00739
8	30	45	M10/11x4	2	C00740	C00741
10	30	45	M10/11x4	2	C00742	C00743
12	30	45	M10/11x4	2	C00744	C00745
5	40	55	M10/11x4	2	C00746	C00747
6	40	55	M10/11x4	2	C00748	C00749
8	40	55	M10/11x4	2	C00750	C00751
10	40	55	M10/11x4	2	C00752	C00753
12	40	55	M10/11x4	2	C00754	C00755
5	50	65	M10/11x4	2	C00756	C00757
6	50	65	M10/11x4	2	C00758	C00759
8	50	65	M10/11x4	2	C00760	C00761
10	50	65	M10/11x4	2	C00762	C00763
12	50	65	M10/11x4	2	C00764	C00765

Svasatore per punte elicoidali

HW

MEC



MACCHINE / APPLICAZIONI

Per smussare - lamare fori su legno massiccio, suoi derivati e laminati.

DESIGN

2 taglienti in HW.

NOTE

Da installare sull'attacco della punta.

Da utilizzare con punte elencate pp.:
14 - 15 - 16 - 17 - 25 - 26 - 27 - 28 - 29

D2 (mm)	D (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
5 ÷ 10	20	2	C01064	C01065
11 ÷ 12	22	2	C01066	C01067

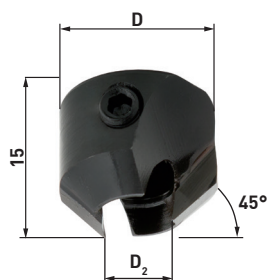
RICAMBI

Descrizione	Id-No.
Vite STEI (grano) M5X5	C04377
Chiave esagonale mm. 2,5	C04704

Svasatore per punte elicoidali

HW

MEC



MACCHINE / APPLICAZIONI

Per smussare - lamare fori su legno massiccio, suoi derivati e laminati.

DESIGN

2 taglienti in HW.

NOTE

Da installare sull'elica della punta.

Da utilizzare con punte elencate pp.: 18 - 19 - 20 - 21 - 30 - 31

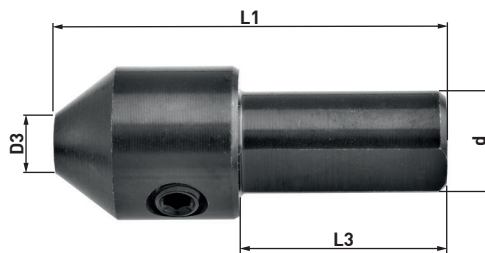
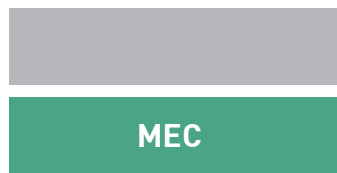
D2 (mm)	D (mm)	Z	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
4	16	2	C00300	C00301
5	16	2	C00302	C00303
6	16	2	C00304	C00305
7	16	2	C00306	C00307
8	18	2	C00308	C00309
9	18	2	C00310	C00311
10	20	2	C00312	C00313
12	20	2	C00314	C00315

RICAMBI

Descrizione	Id-No.
Vite STEI (grano) M5X5	C05674
Chiave esagonale mm. 2,5	C04704

Mandrino per punte elicoidali

per piccoli fori



MACCHINE / APPLICAZIONI

Per macchine foratrici.

DESIGN

Piano di fissaggio.

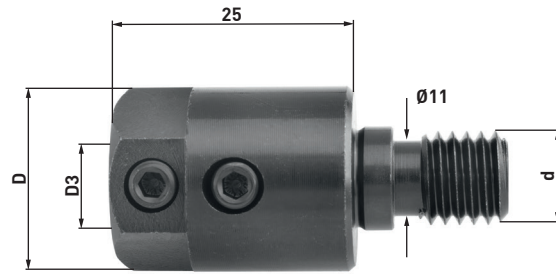
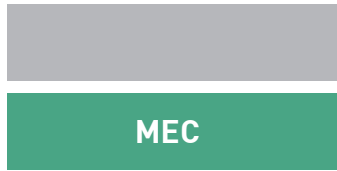
NOTE

Utilizzare con punte elicoidali ad attacco uguale al diametro del foro del mandrino (D3).

D3 (mm)	d (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	Id-No.
2	10	20	38	C01104
2,5	10	20	38	C00671
3	10	20	38	C00346
3,2	10	20	38	C01952
3,5	10	20	38	C01953
4	10	20	38	C00672
4,5	10	20	38	C01954
5	10	20	38	C01955

RICAMBI

Descrizione	Id-No.
Vite STEI (grano) M5X5	C04377
Chiave esagonale mm. 2,5	C04704

Mandrino**MACCHINE / APPLICAZIONI**

Per macchine foratrici.

Adattabile a macchine: Masterwood (Zangheri & Baschetti), Morbidelli, Torwegge, Vitap, Weeke.

DESIGN

-

NOTE

Utilizzare con punte elicoidali ad attacco uguale al diametro del foro del mandrino (D3).

D3 (mm)	D (mm)	d	Id-No. (Rh)	Id-No. (Lh)
8	16	M10	C03065	C03066
10	19,5	M10	C00426	C00427

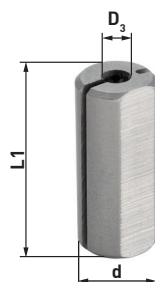
RICAMBI

Descrizione	Id-No.
Vite STEI (grano) M5X5	C04377
Chiave esagonale mm. 2,5	C04704

Boccola per punte elicoidali



MEC



MACCHINE / APPLICAZIONI

Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

DESIGN

Piano di fissaggio.

NOTE

Da utilizzare con punte elicoidali ad attacco uguale al diametro del foro della boccola (D3).

D3 (mm)	d (mm)	L1 (mm)	Id-No.
2	10	23	C01052
2,5	10	23	C01956
3	10	23	C00441
3,2	10	23	C01957
3,5	10	23	C01958
4	10	23	C00566
4,5	10	23	C01057
5	10	23	C00567

Legenda simboli



Sede per cerniere



Foro cieco



Foro passante



Foro cieco con svasatura



Foro passante con svasatura

SPECIFICHE DEI PRODOTTI – MODIFICHE – MISURE E TOLLERANZE

Le immagini, le illustrazioni e le specifiche tecniche dei prodotti indicati nei cataloghi, sul sito web e nei documenti informativi o promozionali, tra cui i disegni, le quote e i dati, sono forniti a scopo meramente illustrativo e non hanno carattere vincolante per WIRUTEX.

WIRUTEX si riserva la facoltà di apportare ai prodotti tutte le modifiche e migliorie che riterrà opportune in qualsiasi momento e senza preavviso.

PREZZI

I prezzi saranno quelli indicati da WIRUTEX nella conferma d'ordine.

PROPRIETÀ INTELLETTUALE ED INDUSTRIALE

Il presente catalogo è protetto da copyright (legge sul diritto d'autore e legge n. 1485/1942). Ogni diritto di proprietà intellettuale ed industriale (ad es. marchio ed altri segni distintivi) è riservato a WIRUTEX. È vietata ogni modifica totale o parziale del presente catalogo.

LIMITAZIONE O ESCLUSIONE DI RESPONSABILITÀ

Fatto salvo il caso di dolo o colpa grave, la responsabilità di WIRUTEX è limitata al valore della fornitura. È esclusa la risarcibilità di danni indiretti e/o perdita di profitto.

RISERVA DI PROPRIETÀ

I prodotti forniti restano di proprietà di WIRUTEX fino al loro completo pagamento.

LEGGE APPLICABILE E FORO COMPETENTE

Le vendite sono regolate dalla legge italiana e dalle norme uniformi della Convenzione di Vienna 1980 sulla vendita internazionale di beni mobili.

Per qualsiasi controversia sarà esclusivamente competente il Tribunale di Pesaro (Italia).

I nostri prodotti sono progettati e realizzati secondo la normativa EN 847-1.





Wirutex s.r.l.

Via Mario Ricci, 28
61122 Pesaro (PU) - **Italy**

Tel. +39 (0) 721 204355

Fax +39 (0) 721 204359

info@wirutex.com

wirutex.com



- Wirutex hi-tech tools



- Wirutex hi-tech tools



- Wirutex hi-tech tools